

### ORDEN DE COMPRA

N°027319

ESTACION N°344-DORIHUE

[www.mdonihue.ci-alcaldia@mdonihue.ci](mailto:www.mdonihue.ci-alcaldia@mdonihue.ci)

Doñthue 17 de Noviembre de 2022

Señores:

Dirección:

Ruego a usted(es) despachar con cargo a ésta Municipalidad lo siguiente

CANTIDAD	DETALLE	VALOR
	Servicio de Organización de Comarcas para el Autogobierno de la Comuna.	
	Dpto Relaciones Públicas	
Nota: Exenta impuestos, según DFL N° 248 Art. 6° del 24/1990		TOTAL \$ 145.000.-

TALON

JEFE FINANCIA

SECRETARIO MUNICIPAL

ALCALDE

**HASTA 3 UTM**